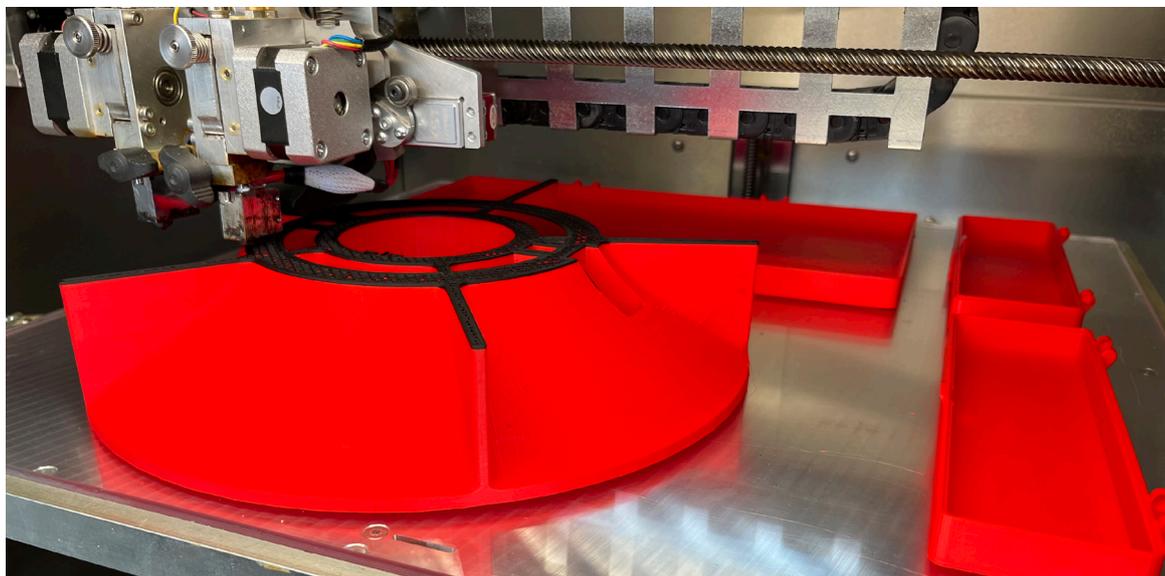


Fabrication additive d'équipements industriels



Activités et services

- Prototypage
- Outillage
- Pièces pré-série et de série
- Pièces techniques
- Pièces complexes

Secteurs d'intervention

- Industrie
- Sidérurgie
- Marchés publics
- Agroalimentaire
- Pétrochimie
- Chimie
- Pharmacie
- Naval
- Aérospatial
- Carrières

Savoir-faire

- Etudes, expertises, audits
- Impression 3D FDM
- Modélisation et simulation 3D
- CAO
- Récupération modèle 3D
- Reconception, optimisation
- Maîtrise des polymères
- Maintenance



Moyens matériels

- OMNID 3D 500 Lite (volume d'impression 460x460x600)
- SIMPLIFY 3D
- FUSION 360
- RAISE 3D Pro 3 (volume d'impression 300x300x300)

Moyens humains

- Chargés d'affaires
- Techniciens spécialisés fabrication additive
- Chefs de projets

Moyens Structurels

- Pôle impression
- Showroom

| Matières disponibles | Propriétés |
|---|--|
| PLA, PLA food contact, PLA Tough, fluorescent, chargé bois, pierre | Prototypage, résistance mécanique faible, très bel aspect et finition. (t° max avant déformation 60°C) |
| PET, PETG 32, PETG food contact, PETG-CF, PETG - HD | Compatibilité alimentaire, agroalimentaire, pièces mécaniques non soumises à température (t° max avant déformation environ 80 / 90°C) |
| TPU (flexible) dureté > 85 shore A, TPU MD FLEX (bio-compatible), TPC, TPU 4D (parfumé) | Pièces souples opérationnelles, joints, bouchons, protections, sécurité, carters, prothèses, guides, etc.. |
| ABS, ABS ESD (non conducteur), ASA (résistant aux UV), ABS-CF, ABS FR (flame retardant) | Pièces fonctionnelles idem injection plastique, pièces mécaniques, carters, grandes pièces à parois fines, carénages, carters de protection, etc.. (t° max avant déformation env. 100 / 110°C) |
| Polyamides PA6, PA12, CFPA-12 (chargé carbone), PA6 FR (flame retardant), PA6-FG (chargé fibre de verre), PA6 ESD | Pièces finies opérationnelles, résistantes à l'abrasion, haute tenue mécanique, à la température (jusqu'à 180°C). Résistantes aux agressions chimiques (solvants, hydrocarbures) |
| PP (polypropylène) PP-CF (chargé carbone), PP-FG (chargé fibre de verre) | Souplesse et effet mémoire de la matière, endurance à la fatigue, compatibilité alimentaire et agroalimentaire |
| Thermec Zed | Résistance aux agressions chimiques haute température. |
| INOX 316L | (nécessite un post traitement) métallique, résistant à la corrosion, qualité alimentaire, peut être usiné après impression |
| HIPS (breakable), PVA soluble | (compatible avec PLA, TPU, PETG), ODS 20 soluble (compatible avec l'ABS, les PA, les PP) |

Contact

services.impression3d@johncockerill.com

johncockerill.com/services