

# Tourneur sur machines traditionnelles

## Objectifs pédagogiques

Savoir définir des modes opératoires nécessaires et réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel.

## Contenu

### 1. GENERALITES

- Sécurité dans un atelier d'usinage
- Les différentes techniques d'usinage
- Se repérer sur des plans et dessins industriels

### 2. LE TOURNAGE

- Affutage des outils
- Support et entraînement des pièces
- Choix et positions des outils de coupe
- Angles de coupe associés aux matériaux
- Vitesse de coupe et d'avance en fonction de la composition de l'outil
- Utilisation des abaques de tournage
- Travaux de tournage
  - Le chariotage
  - Le dressage
  - Le centrage
  - Le perçage
  - Le filetage, le taraudage
  - Contrôle de la qualité d'usinage et méthodologie de correction



## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 6

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction de tourneur sur machines conventionnelles.

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier d'usinage équipé :
  - Ensembles tours conventionnels jusqu'à  $\varnothing$  1400 lg 8000 mm
  - Tour vertical 4500x2000

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratiques)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaires d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Lecture de plans
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Ne pas avoir les contre-indications médicales :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle

# Tourneur sur machines traditionnelles

	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil	août
LUN					1			
MAR					2			1
MER		1	1		3			2
JEU		2	2		4	1		3
VEN		3	3		5	2		4
SAM		4	4	1	6	3	1	5
DIM	1	5	5	2	7	4	2	6
LUN	2	6	6	3	8	5	3	7
MAR	3	7	7	4	9	6	4	8
MER	4	8	8	5	10	7	5	9
JEU	5	9	9	6	11	8	6	10
VEN	6	10	10	7	12	9	7	11
SAM	7	11	11	8	13	10	8	12
DIM	8	12	12	9	14	11	9	13
LUN	9	13	13	10	15	12	10	14
MAR	10	14	14	11	16	13	11	15
MER	11	15	15	12	17	14	12	16
JEU	12	16	16	13	18	15	13	17
VEN	13	17	17	14	19	16	14	18
SAM	14	18	18	15	20	17	15	19
DIM	15	19	19	16	21	18	16	20
LUN	16	20	20	17	22	19	17	21
MAR	17	21	21	18	23	20	18	22
MER	18	22	22	19	24	21	19	23
JEU	19	23	23	20	25	22	20	24
VEN	20	24	24	21	26	23	21	25
SAM	21	25	25	22	27	24	22	26
DIM	22	26	26	23	28	25	23	27
LUN	23	27	27	24	29	26	24	28
MAR	24	28	28	25	30	27	25	29
MER	25		29	26	31	28	26	30
JEU	26		30	27		29	27	31
VEN	27		31	28		30	28	
SAM	28			29			29	
DIM	29			30			30	
LUN	30						31	
MAR	31							

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30