

# Institut des Talents

John Cockerill Services



L'industrie nous offre de belles perspectives d'avenir,  
sauvegardons notre savoir-faire.

**John Cockerill Services,  
partenaire de référence au service de vos compétences**

# L'industrie nous offre de belles perspectives d'avenir, sauvegardons notre savoir-faire.

Aujourd'hui, de nombreux métiers sont en tension dans le secteur de la maintenance industrielle.

Nos experts métiers, qui possèdent pour certains plus de 30 années d'expérience, arrivent en fin de carrière, et la perte de ces compétences menace la pérennité de certaines activités de maintenance. De plus, ces activités souffrent souvent d'une image mauvaise image qui ne reflète pas la réalité.

La pénurie de candidatures et de main d'oeuvre qualifiée est un problème majeur, pour les entreprises industrielles, pour lequel elles doivent absolument trouver une solution. Il est urgent de renforcer l'attractivité de ces métiers essentiels de l'Industrie qui offre un gisement important d'emplois à pourvoir.

Dans cet objectif, John Cockerill Services ouvre son centre de formation : l'Institut des Talents John Cockerill Services.

L'Institut des Talents accompagnera les entreprises, dans leur besoin de sauvegarder leur savoir-faire, en dispensant des formations axées essentiellement sur le Métier. Elles comportent des enseignements uniques en France, axés majoritairement sur les compétences des métiers industriels.

En effet, les apprenants seront formés en situation réelle de travail, évalués régulièrement sur la pratique et les règles de l'art du métier, au fur et à mesure de l'avancement de la formation.

L'accès au centre de formation est ouvert à tous et les entreprises pourront sélectionner leurs futures ressources sur la base du suivi rigoureux mis en place pour chaque candidat à la formation et pourront ainsi répondre à leurs besoins d'anticipation.

John Cockerill, partenaire de référence, au services de vos compétences.





# Formations



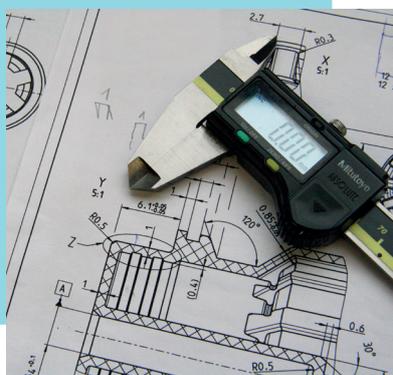
## Métiers

■ Electrobobinier	08
■ Tourneur sur machines conventionnelles	10
■ Fraiseur sur machines conventionnelles	12
■ Stratifieur - Tuyauteur plastique	14



## Sécurité

■ Sauveteur Secouriste du Travail (SST)	18
■ Gestes et postures	20
■ Sécurité dans le monde industriel	22
■ Appareux de levage manuels	24
■ Outillage portatif	26



## Techniques

■ Métrologie	30
■ Lignages conventionnel & laser	32
■ Lecture de plans	34

# Planning

## Formations Métiers

<b>Electrobobinier</b> <b>130 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>du 03/10/22 au 13/04/23</li></ul>	<b>Fraiseur</b> <b>130 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>du 16/01/23 au 25/07/23</li></ul>	<b>Tourneur</b> <b>130 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>du 16/01/23 au 25/07/23</li></ul>	<b>Stratifieur Tuyauteur Plastique</b> <b>130 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>du 16/01/23 au 25/07/23</li></ul>
--	---	---	--

## Formations Sécurité

<b>SST</b> <b>2 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>03-04/10/22</li><li>20-21/10/22</li><li>24-25/11/22</li><li>01-02/12/22</li><li>15-16/12/22</li><li>05-06/01/23</li><li>19-20/01/23</li></ul>	<b>Sécurité dans le monde industriel</b> <b>1 jour</b> <ul style="list-style-type: none"><li>A lieu tous les vendredis</li></ul>	<b>Gestes et postures</b> <b>2 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>13-14/10/22</li><li>27-28/10/22</li><li>17-18/11/22</li><li>29-30/11/22</li><li>08-09/12/22</li><li>22-23/12/22</li><li>12-13/01/23</li><li>26-27/01/23</li></ul>
<b>Outillage portatif</b> <b>1/2 journée</b> <ul style="list-style-type: none"><li>A lieu tous les vendredis matin</li></ul>	<b>Appareux de levage manuels</b> <b>1/2 journée</b> <ul style="list-style-type: none"><li>A lieu tous les vendredis après-midi</li></ul>	

## Formations Techniques

<b>Lignage complet</b> <b>3 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>05-06-07/10/22</li><li>14-15-16/11/22</li><li>05-06-07/11/22</li><li>09-10-11/01/23</li><li>13-14-15/02/23</li><li>14-15-16/03/23</li><li>11-12-13/04/23</li><li>03-04-05/05/23</li><li>12-13-14/06/23</li></ul>	<b>Métrologie</b> <b>2 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>05-06-19-20/10/22</li><li>09-10-23-24/11/22</li><li>07-08-21-22/12/22</li><li>04-05-18-19/01/23</li><li>08-09-22-23/02/23</li><li>08-09-22-23/03/23</li><li>05-06-19-20/04/23</li><li>10-11-24-25/05/23</li><li>07-08-21-22/06/23</li><li>05-06-19-20/07/23</li></ul>	<b>Lecture de plans</b> <b>2 jours</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Dates communiquées prochainement</li></ul>
---	---	--

# Formations Métiers



- **Electrobobinier**
- **Tourneur sur machines conventionnelles**
- **Fraiseur sur machines conventionnelles**
- **Stratifieur - Tuyauteur plastique**

## Objectifs pédagogiques

Comprendre le principe de fonctionnement mécanique et électrique d'un moteur.

Savoir expertiser, réparer, contrôler, assembler et remettre en service un ensemble bobiné.

## Contenu

### 1. LES CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET MECANIQUES FONDAMENTALES DES MOTEURS

- Définir les différentes caractéristiques électriques d'un moteur ainsi que ses éléments.
- Comprendre la fonction de l'électricité dans un moteur
- Définir les différentes caractéristiques mécaniques d'un moteur ainsi que ses éléments.

### 2. LA RECHERCHE DE PANNES SUR UN MOTEUR

- Effectuer les essais, contrôles et mesures
- Démonter les différentes parties d'un moteur
- Etablir un diagnostic mécanique et électrique sur un moteur

### 3. LA REVISION DES ELEMENTS MECANIQUES

- Changer les roulements
- Réparer les autres éléments endommagés du moteur

### 4. LA REVISION ET LA REMISE EN ETAT DES ELEMENTS ELECTRIQUES

- Connaître les différents équipements d'un atelier de bobinage
- Acquérir les concepts fondamentaux du bobinage
- Pratiquer l'opération de débobinage
- Pratiquer l'opération de bobinage
- Pratiquer une simple révision de la partie électrique d'un moteur
- Remonter les différentes parties du moteur

## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 8

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction d'Electro-Bobinier.

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier de bobinage équipé :
  - Moteurs électriques triphasés jusqu'à 5KW
  - Tour à bobiner
  - Bancs d'essais (mesure, montage ...)
  - Appareils de mesure (mégohmmètre, voltmètre, ampère mètre, etc)

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratiques)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Dessin industriel
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Être titulaire de l'Habilitation électrique BR/BC/BE
- Ne pas avoir les contre-indications médicales :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle



	sept	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr
LUN								
MAR			1					
MER			2			1	1	
JEU	1		3	1		2	2	
VEN	2		4	2		3	3	
SAM	3	1	5	3		4	4	1
DIM	4	2	6	4	1	5	5	2
LUN	5	3	7	5	2	6	6	3
MAR	6	4	8	6	3	7	7	4
MER	7	5	9	7	4	8	8	5
JEU	8	6	10	8	5	9	9	6
VEN	9	7	11	9	6	10	10	7
SAM	10	8	12	10	7	11	11	8
DIM	11	9	13	11	8	12	12	9
LUN	12	10	14	12	9	13	13	10
MAR	13	11	15	13	10	14	14	11
MER	14	12	16	14	11	15	15	12
JEU	15	13	17	15	12	16	16	13
VEN	16	14	18	16	13	17	17	14
SAM	17	15	19	17	14	18	18	15
DIM	18	16	20	18	15	19	19	16
LUN	19	17	21	19	16	20	20	17
MAR	20	18	22	20	17	21	21	18
MER	21	19	23	21	18	22	22	19
JEU	22	20	24	22	19	23	23	20
VEN	23	21	25	23	20	24	24	21
SAM	24	22	26	24	21	25	25	22
DIM	25	23	27	25	22	26	26	23
LUN	26	24	28	26	23	27	27	24
MAR	27	25	29	27	24	28	28	25
MER	28	26	30	28	25		29	26
JEU	29	27		29	26		30	27
VEN	30	28		30	27		31	28
SAM		29		31	28			29
DIM		30			29			30
LUN		31			30			
MAR					31			

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Tourneur sur machines traditionnelles

## Objectifs pédagogiques

Savoir définir des modes opératoires nécessaires et réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur tour conventionnel.

## Contenu

### 1. GENERALITES

- Sécurité dans un atelier d'usinage
- Les différentes techniques d'usinage
- Se repérer sur des plans et dessins industriels

### 2. LE TOURNAGE

- Affutage des outils
- Support et entraînement des pièces
- Choix et positions des outils de coupe
- Angles de coupe associés aux matériaux
- Vitesse de coupe et d'avance en fonction de la composition de l'outil
- Utilisation des abaques de tournage
- Travaux de tournage
  - Le chariotage
  - Le dressage
  - Le centrage
  - Le perçage
  - Le filetage, le taraudage
  - Contrôle de la qualité d'usinage et méthodologie de correction

## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 6

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction de tourneur sur machines conventionnelles.

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier d'usinage équipé :
  - Ensembles tours conventionnels jusqu'à  $\varnothing$  1400 lg 8000 mm
  - Tour vertical 4500x2000

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratiques)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Lecture de plans
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Ne pas avoir les contre-indications médicales :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle



# Tourneur sur machines traditionnelles

	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil	août
LUN					1			
MAR					2			1
MER		1	1		3			2
JEU		2	2		4	1		3
VEN		3	3		5	2		4
SAM		4	4	1	6	3	1	5
DIM	1	5	5	2	7	4	2	6
LUN	2	6	6	3	8	5	3	7
MAR	3	7	7	4	9	6	4	8
MER	4	8	8	5	10	7	5	9
JEU	5	9	9	6	11	8	6	10
VEN	6	10	10	7	12	9	7	11
SAM	7	11	11	8	13	10	8	12
DIM	8	12	12	9	14	11	9	13
LUN	9	13	13	10	15	12	10	14
MAR	10	14	14	11	16	13	11	15
MER	11	15	15	12	17	14	12	16
JEU	12	16	16	13	18	15	13	17
VEN	13	17	17	14	19	16	14	18
SAM	14	18	18	15	20	17	15	19
DIM	15	19	19	16	21	18	16	20
LUN	16	20	20	17	22	19	17	21
MAR	17	21	21	18	23	20	18	22
MER	18	22	22	19	24	21	19	23
JEU	19	23	23	20	25	22	20	24
VEN	20	24	24	21	26	23	21	25
SAM	21	25	25	22	27	24	22	26
DIM	22	26	26	23	28	25	23	27
LUN	23	27	27	24	29	26	24	28
MAR	24	28	28	25	30	27	25	29
MER	25		29	26	31	28	26	30
JEU	26		30	27		29	27	31
VEN	27		31	28		30	28	
SAM	28			29			29	
DIM	29			30			30	
LUN	30						31	
MAR	31							

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Fraiseur sur machines conventionnelles

## Objectifs pédagogiques

Savoir définir les modes opératoires nécessaires et réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur une fraiseuse conventionnelle.

## Contenu

### 1. GENERALITES

- Sécurité dans un atelier d'usinage
- Les différentes techniques d'usinage
- Se repérer sur des plans et dessins industriels

### 2. AJUSTAGE

- Perçage, taraudage, lamage
- Limage
- Affutage des outils
- Données de construction d'un assemblage par visserie
- Vue d'ensemble des techniques de fraisage

### 3. LE FRAISAGE

- Outils employés sur fraiseuse
- Conditions de coupe des fraises
- Fraisage de face
  - Etat et qualités de la surface
  - Effort de coupe dans le fraisage de face
  - Vitesses de coupe associées aux outils et matières à usiner
  - Vitesses des avances
  - Facteurs influents sur la valeur des vitesses et avances de coupe
- Travaux de fraisage
  - Méthodes de fixation de pièces sur la table
  - Exécuter une rainure de clavette avec précision
- Fraisage de profil
  - Etat de surfaces usinées
  - Influence de la denture des fraises
  - Influence de la vitesse et avance de coupe
  - Influence de la profondeur de passe
  - Principe du rattrapage des jeux de la fraiseuse
  - Utilisation des abaques de fraisage

## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 6

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction de fraiseur machines conventionnelles.

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier d'usinage équipé :
  - Fraiseuse conventionnelle jusqu'à 8000 mm

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Lecture de plans
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Ne pas avoir les contre-indications médicales :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle



	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil	août
LUN					1			
MAR					2			1
MER		1	1		3			2
JEU		2	2		4	1		3
VEN		3	3		5	2		4
SAM		4	4	1	6	3	1	5
DIM	1	5	5	2	7	4	2	6
LUN	2	6	6	3	8	5	3	7
MAR	3	7	7	4	9	6	4	8
MER	4	8	8	5	10	7	5	9
JEU	5	9	9	6	11	8	6	10
VEN	6	10	10	7	12	9	7	11
SAM	7	11	11	8	13	10	8	12
DIM	8	12	12	9	14	11	9	13
LUN	9	13	13	10	15	12	10	14
MAR	10	14	14	11	16	13	11	15
MER	11	15	15	12	17	14	12	16
JEU	12	16	16	13	18	15	13	17
VEN	13	17	17	14	19	16	14	18
SAM	14	18	18	15	20	17	15	19
DIM	15	19	19	16	21	18	16	20
LUN	16	20	20	17	22	19	17	21
MAR	17	21	21	18	23	20	18	22
MER	18	22	22	19	24	21	19	23
JEU	19	23	23	20	25	22	20	24
VEN	20	24	24	21	26	23	21	25
SAM	21	25	25	22	27	24	22	26
DIM	22	26	26	23	28	25	23	27
LUN	23	27	27	24	29	26	24	28
MAR	24	28	28	25	30	27	25	29
MER	25		29	26	31	28	26	30
JEU	26		30	27		29	27	31
VEN	27		31	28		30	28	
SAM	28			29			29	
DIM	29			30			30	
LUN	30						31	
MAR	31							

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Stratifieur Tuyauteur plastique

## Objectifs pédagogiques

Savoir réaliser les sous-ensembles de tuyauterie de transport et d'acheminement de fluides à partir de tubes plastiques et accessoires (coudes, vannes, brides, etc).

## Contenu

### 1. PLANS, ISOMETRIE ET SYMBOLES

- Prise de côtes
- Plan Industriel Détaillé (PID)

### 2. MESURES, CONTRÔLES ET ESSAIS

- Suivre et contrôler la validité des qualifications (licences, etc)

### 3. PLASTIQUE

- SVR
- MTP

### 4. REALISER UNE TUYAUTERIE

- Connaître le matériel et les techniques spécifiques à la tuyauterie
- Connaître les symboles élémentaires

### 5. REALISER UNE SOUDURE

- Soudage par collage manuel
- Moulage au contact
- Anticorrosion manuelle
- Résistance mécanique manuelle
- Finition manuelle
- Système catalytique
  - Maîtrise des dosages de charges et adjuvants
  - Maîtrise du temps de gel

### 6. EFFECTUER DES TRAITEMENTS THERMIQUES

- Pré-chauffage
- Post-chauffage

### 7. REALISATION

- Assembler des pièces
- Intervenir sur des épaisseurs



## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 6

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction de stratifieur et tuyauteur plastique.

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier d'usinage équipé :
  - Poste à souder TIG et MIG
  - Machine à souder GF par emboiture
  - Machine à polyfuser (P315 - P110 - RT250 & RT200)
  - Viseurs (fabrication des tubes polyester)
  - Poinçonneuse
  - Scie à bande et circulaire
  - Presse 1T

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaires d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Etre certifié tuyauteur industriel
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Lecture de plans
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Ne pas avoir les contre-indications médicales suivantes :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle

	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil	août
LUN					1			
MAR					2			1
MER		1	1		3			2
JEU		2	2		4	1		3
VEN		3	3		5	2		4
SAM		4	4	1	6	3	1	5
DIM	1	5	5	2	7	4	2	6
LUN	2	6	6	3	8	5	3	7
MAR	3	7	7	4	9	6	4	8
MER	4	8	8	5	10	7	5	9
JEU	5	9	9	6	11	8	6	10
VEN	6	10	10	7	12	9	7	11
SAM	7	11	11	8	13	10	8	12
DIM	8	12	12	9	14	11	9	13
LUN	9	13	13	10	15	12	10	14
MAR	10	14	14	11	16	13	11	15
MER	11	15	15	12	17	14	12	16
JEU	12	16	16	13	18	15	13	17
VEN	13	17	17	14	19	16	14	18
SAM	14	18	18	15	20	17	15	19
DIM	15	19	19	16	21	18	16	20
LUN	16	20	20	17	22	19	17	21
MAR	17	21	21	18	23	20	18	22
MER	18	22	22	19	24	21	19	23
JEU	19	23	23	20	25	22	20	24
VEN	20	24	24	21	26	23	21	25
SAM	21	25	25	22	27	24	22	26
DIM	22	26	26	23	28	25	23	27
LUN	23	27	27	24	29	26	24	28
MAR	24	28	28	25	30	27	25	29
MER	25		29	26	31	28	26	30
JEU	26		30	27		29	27	31
VEN	27		31	28		30	28	
SAM	28			29			29	
DIM	29			30			30	
LUN	30						31	
MAR	31							

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30



# Formations Sécurité



- **Sauveteur Secouriste du Travail**
- **Sécurité dans le monde industriel**
- **Appareux de levage manuels**
- **Outillage portatif**

# Sauveteur Secouriste du Travail

## Objectifs pédagogiques

Rendre les stagiaires acteurs de la prévention des risques professionnels dans leur entreprise.

Rendre les stagiaires capables d'intervenir en cas d'accident du travail, dans le respect du référentiel de l'INRS - Assurance Maladie.

## Contenu

- Situer son rôle de SST dans l'organisation des secours dans l'entreprise
- Protéger de façon adaptée
- Examiner la victime
- Garantir une alerte favorisant l'arrivée de secours adaptés au plus près de la victime
- Secourir la victime de manière appropriée
- Situer son rôle de SST dans l'organisation de la prévention de l'entreprise
- Caractériser des risques professionnels dans une situation de travail
- Participer à la maîtrise des risques professionnels par des actions de prévention

**EVALUATION CERTIFICATIVE REpondant AUX ATTENDUS DE L'INRS.**

## Organisation

**Durée :** 14 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 10

**Profil des stagiaires :** toute personne désirant porter les premiers secours et être actrice de la prévention dans son entreprise.

**Equipe pédagogique :** la formation est animée par un formateur habilité.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

- Documents supports de formation projetés.
- Mannequins
- Matériel de simulation d'accidents

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence.
- Démonstrations et exercices en simulation
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Certifications
- Carte SST

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

## Objectifs pédagogiques

Connaître les enjeux de la santé au travail et des pathologies fréquentes du métier.

## Contenu

- Notions de base de l'anatomie, de la biomécanique, d'ergonomie et de la manutention dans la vie quotidienne
- Principes d'économie des efforts physiques et de la réduction de la fatigue
- Echange autour des expériences et des ressentis de chacun
- Règles de base pour porter, se relever, manipuler des objets lourds, effectuer des gestes répétitifs à cadence rapide
- Exercices pratiques d'échauffement des muscles, manipulation de charges diverses, étirement, soulagement des tensions, postures de travail adaptées
- Conseils de prévention santé en lien avec les T.M.S. (alimentation, sommeil, gestion du stress, etc.)

## Organisation

**Durée :** 7 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 10

**Profil des stagiaires :** toute personne intervenant dans les domaines nécessitant de la manutention

**Equipe pédagogique :** la formation est animée par un formateur habilité.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

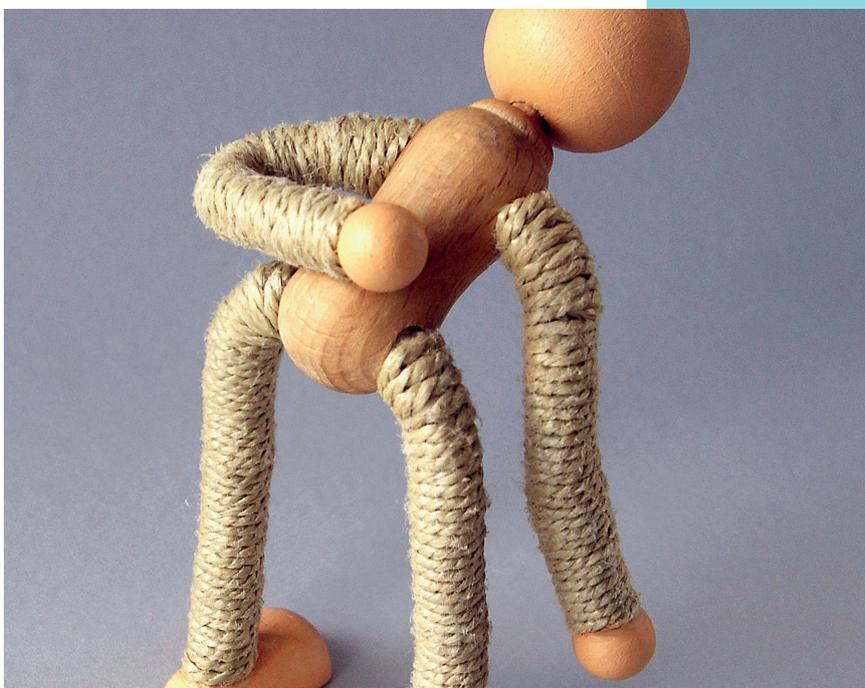
- Documents supports de formation projetés.
- Matériel avec poignées
- Matériel habituel relevant de l'activité de l'entreprise

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence
- Démonstrations et exercices en simulation
- Quizz de connaissances
- Mises en pratique gestuelles
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

**Formation**  
**Fermeture du centre**

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Sécurité dans le monde industriel

## Objectifs pédagogiques

Acquérir les connaissances nécessaires pour se prémunir des risques en atelier et en chantier dans l'industrie.

## Contenu

### 1. GENERALITES COMMUNES AUX RISQUES INDUSTRIELS

- Droit d'alerte et de retrait
- L'environnement industriel
- Conduite à tenir en cas d'accident
- Les EPI obligatoires
- Les alertes incendie/gaz
- Le matériel
- L'ordre, le rangement, le tri
- Les habilitations

### 2. RISQUES EN ATELIER

- Risques généraux
- Risques spécifiques par type d'atelier

### 3. RISQUES EN CHANTIER

- Risques généraux
- Risques spécifiques par type de chantier/site

### 3. RISQUES PAR METIER

- Risques généraux
- Risques spécifiques par type de chantier/site

## Organisation

**Durée :** 7 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 8

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les connaissances requises pour intervenir en milieu industriel

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par des préventeurs sécurité confirmés.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

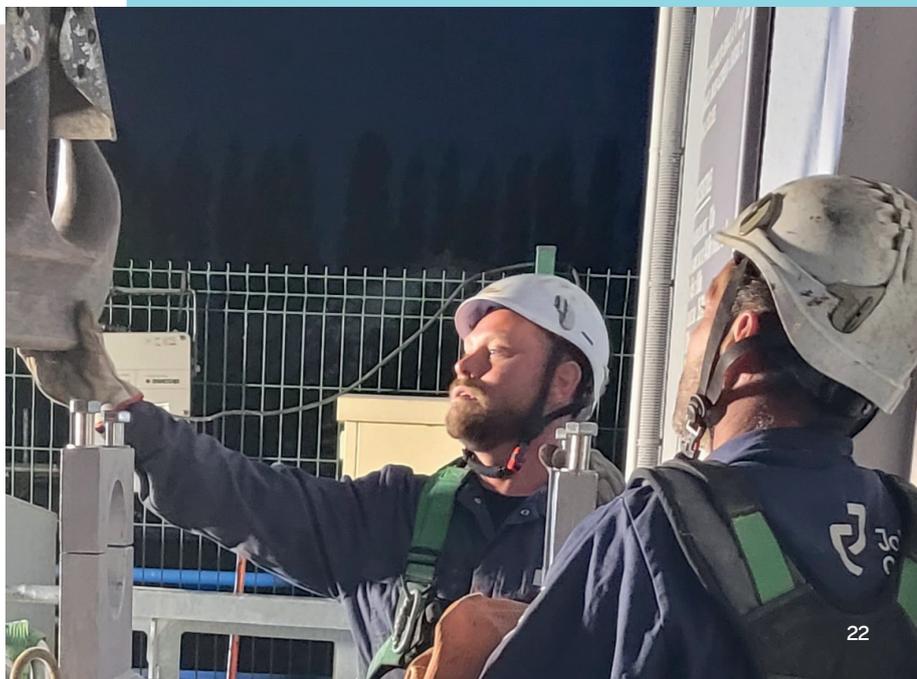
- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Visite d'un atelier

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

**Formation**  
**Fermeture du centre**

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Appareils de levage manuels

## Objectifs pédagogiques

Se prémunir des risques liés à l'utilisation des appareils de levage manuels, être capable de vérifier, d'utiliser les appareils selon la notice, de faire un examen d'adéquation et de réagir en cas d'anomalies.

## Contenu

### 1. RAPPEL DE LA LEGISLATION EN VIGUEUR

### 2. VERIFICATION, EXAMEN D'ADEQUATION ET RETOUR D'EXPERIENCE

- Comment répondre à la réglementation

### 3. UTILISATION DU PALAN MANUEL, PULL LIFT, TIREFORT

- Elingage
- Utilisation
- Angles et coefficients
- Entretien
- Interdictions
- Levage grue avec palan

### 4. ACCESSOIRES DE LEVAGE SPECIFIQUE

- Aimant
- Pince à tôle
- Lève palette
- Manilles + anneaux
- Elingues
- Accessoires fabriqués en interne

### 5. TEST

## Organisation

**Durée :** 3.5 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 12

**Profil des stagiaires :** toute personne amenée à utiliser des appareils de levage manuels.

**Equipe pédagogique :** La formation est animée et encadrée par un préventeur en sécurité industrielle.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

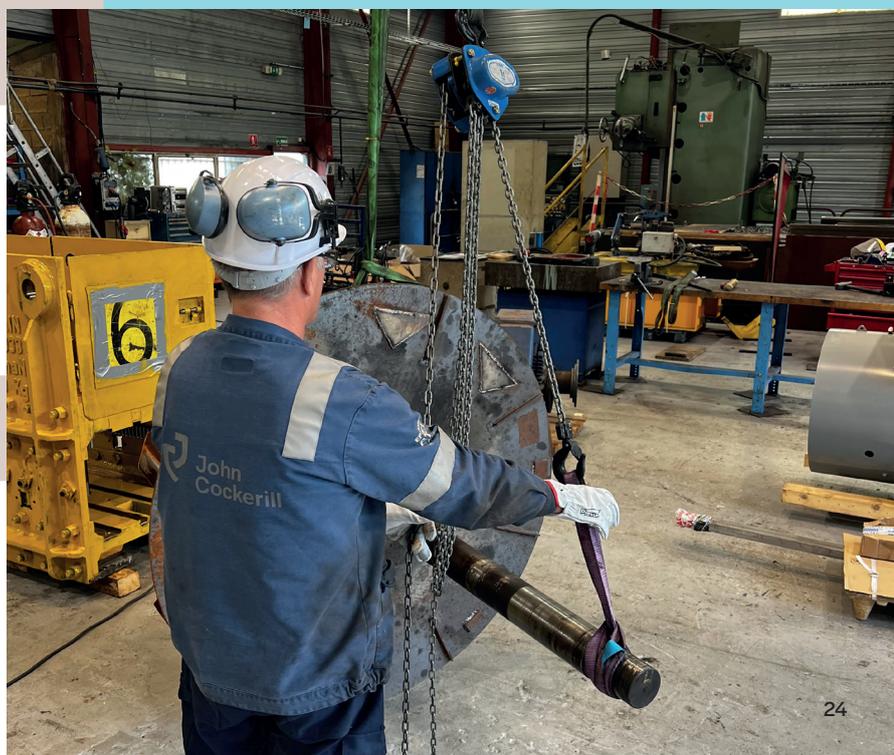
- Documents supports de formation projetés.
- Retour d'expérience du terrain

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Exercer en milieu industriel



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

# Outillage portatif

## Objectifs pédagogiques

Rappel des bonnes pratiques dans l'utilisation d'outillages portatifs et d'outillage à main couramment utilisés en chantier ou en atelier dans l'industrie.

- Répondre à la réglementation en vigueur
- Assurer la prévention des risques liés à l'utilisation du matériel
- Etre capable de vérifier le matériel avant utilisation
- Savoir utiliser le matériel suivant les spécifications de la notice
- Savoir réagir en cas de doute ou d'anomalie

## Contenu

- Réglementation
- Statistiques
- Outillage portatif
  - Meules portatives
  - Perceuse magnétique
  - Boulonneuse
- Outillage hydraulique
- Outillage à mains
  - Outils de serrage
  - Clés à frappes
- Rappel des équipements individuels de protection
- Test d'évaluation

## Organisation

**Durée :** 3.5 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 12

**Profil des stagiaires :** toute personne amenée à utiliser du matériel électroportatif et manuel.

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par un préventeur en sécurité industriel.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

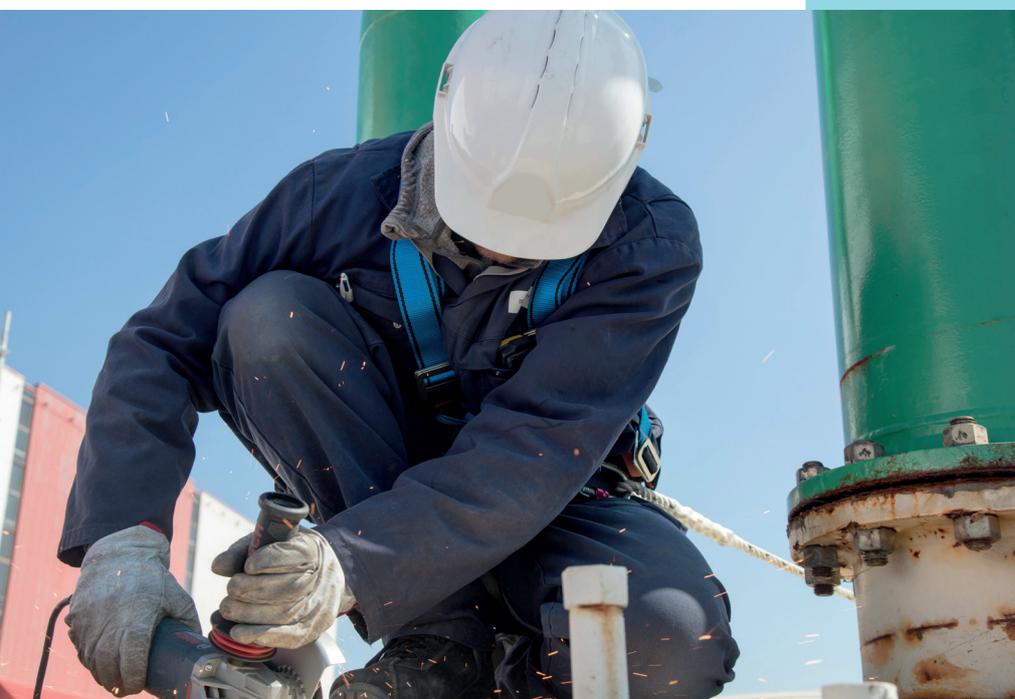
- Documents supports de formation projetés.
- Retour d'expérience du terrain

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Exercer en milieu industriel

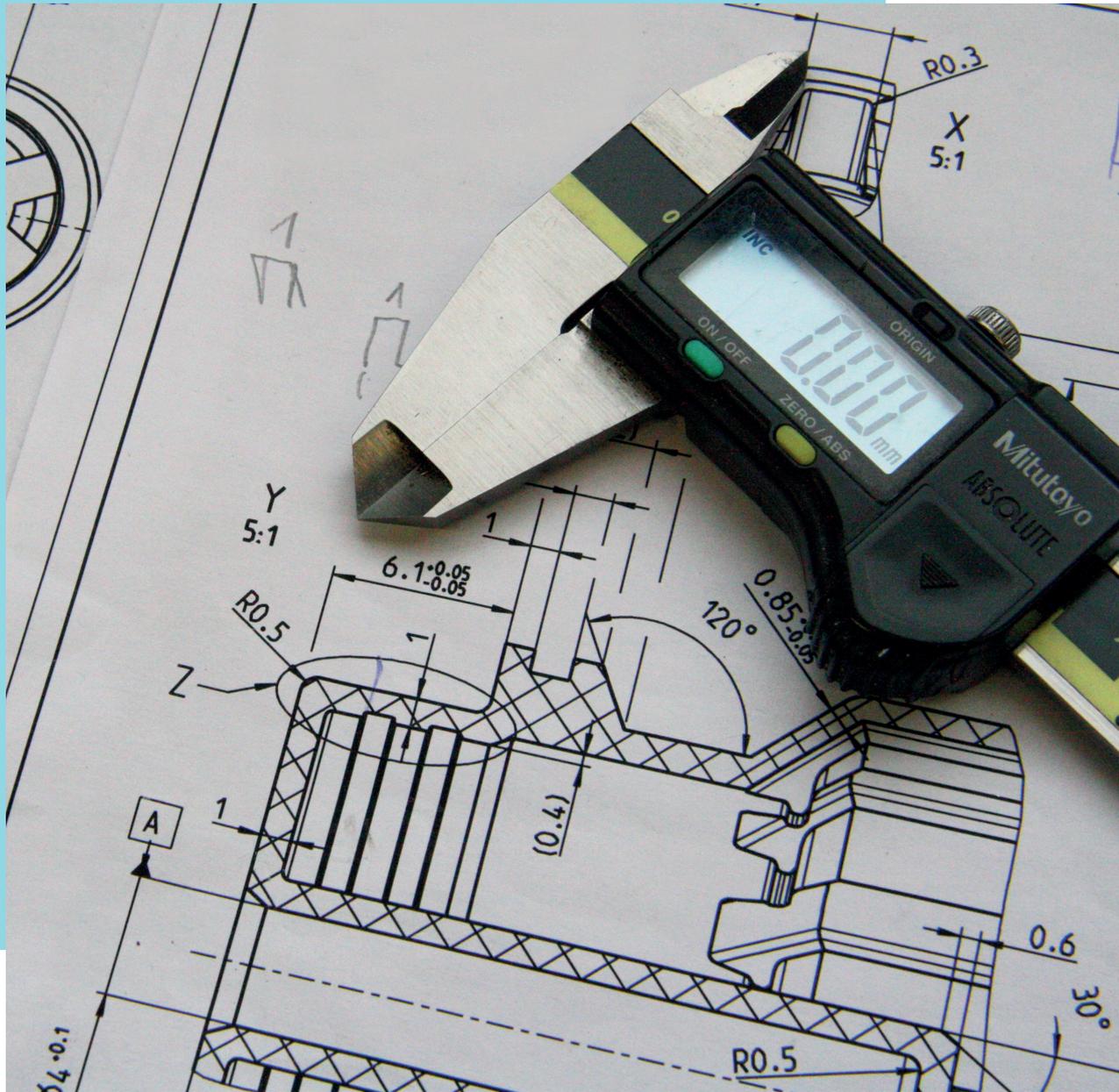


	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30



# Formations Techniques



- Métrologie
- Lignages conventionnel & laser
- Lecture de plans

## Objectifs pédagogiques

Comprendre et identifier les éléments nécessitant de la mesure métrologique dimensionnelle et géométrique (lecture de plans)

Apprendre à sélectionner et utiliser les différents appareils de mesure

Comprendre la nécessité de l'étalonnage et/ou contrôle avant mesure

Savoir interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques

## Contenu

### 1. BASES THEORIQUES DE LA METROLOGIE

- Définir les caractéristiques liées à la métrologie
- Identifier et comprendre les points de contrôle de mesure
- Apprendre à sélectionner et utiliser les appareils de mesure adéquats
- Comprendre les principes fondamentaux de l'étalonnage des instruments de mesure
- Comprendre et interpréter les tolérances dimensionnelles et géométriques
- Savoir rédiger un rapport métrologique
- Exemples d'applications d'études de cas industriels

### 2. MISE EN PRATIQUE DES CONNAISSANCES

- Exercices de mesure
- Rédiger un rapport de contrôle de mesure
- Test d'évaluation

## Organisation

**Durée :** 14 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 10

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences de base relatives à la conformité et à la validité des pièces produites en vérifiant leurs caractéristiques (dimensions, état de surface, rugosité, etc).

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Matériel à disposition pour la partie pratique :
  - Matériel de métrologie : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre, etc
  - Pièces mécaniques pour exercices de mesures diverses

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi la formation préalable suivante :
  - Lecture de plans



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

# Lignages conventionnel & laser

## Objectifs pédagogiques

Savoir réaliser des lignages d'arbre et de machine tournante dans les tolérances requises par les constructeurs.

## Contenu

### 1. LIGNAGE CONVENTIONNEL

- Les différents types de liaison
- les différents modèles d'accouplement
- Les conditions limites d'utilisation
- La prise en compte de l'environnement
- Origine des erreurs possibles
- Méthodes Barreau
- Méthodes des trois comparateurs
- Spécificité des faibles diamètres d'arbres et petites machines

### 2. LIGNAGE LASER

- Rappel des éléments à prendre en compte avant un lignage
- Rappel de la méthodologie du lignage compateur
- Les différents types de ligneur laser
- Les conditions limites d'utilisation
- Description du ligneur utilisé pour la formation
- Origine des erreurs possibles
- La prise en compte de l'environnement
- Mode opératoire



## Organisation

**Durée :** 21 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 3 à 6

**Profil des stagiaires :** toute personne effectuant des opérations de lignage et de pose et dépose des accouplements mécaniques

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier

#### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Matériel à disposition pour la partie pratique :
  - Equipements spécifiques pour la réalisation des travaux pratiques d'accouplement et lignage

#### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

#### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Maîtrise de la métrologie
- Connaissance générale en mécanique

	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN								1		
MAR		1						2		
MER		2			1	1		3		
JEU		3	1		2	2		4	1	
VEN		4	2		3	3		5	2	
SAM	1	5	3		4	4	1	6	3	1
DIM	2	6	4	1	5	5	2	7	4	2
LUN	3	7	5	2	6	6	3	8	5	3
MAR	4	8	6	3	7	7	4	9	6	4
MER	5	9	7	4	8	8	5	10	7	5
JEU	6	10	8	5	9	9	6	11	8	6
VEN	7	11	9	6	10	10	7	12	9	7
SAM	8	12	10	7	11	11	8	13	10	8
DIM	9	13	11	8	12	12	9	14	11	9
LUN	10	14	12	9	13	13	10	15	12	10
MAR	11	15	13	10	14	14	11	16	13	11
MER	12	16	14	11	15	15	12	17	14	12
JEU	13	17	15	12	16	16	13	18	15	13
VEN	14	18	16	13	17	17	14	19	16	14
SAM	15	19	17	14	18	18	15	20	17	15
DIM	16	20	18	15	19	19	16	21	18	16
LUN	17	21	19	16	20	20	17	22	19	17
MAR	18	22	20	17	21	21	18	23	20	18
MER	19	23	21	18	22	22	19	24	21	19
JEU	20	24	22	19	23	23	20	25	22	20
VEN	21	25	23	20	24	24	21	26	23	21
SAM	22	26	24	21	25	25	22	27	24	22
DIM	23	27	25	22	26	26	23	28	25	23
LUN	24	28	26	23	27	27	24	29	26	24
MAR	25	29	27	24	28	28	25	30	27	25
MER	26	30	28	25		29	26	31	28	26
JEU	27		29	26		30	27		29	27
VEN	28		30	27		31	28		30	28
SAM	29		31	28			29			29
DIM	30			29			30			30
LUN	31			30						31
MAR				31						

Formation

Fermeture du centre

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30

## Objectifs pédagogiques

Acquérir les compétences de base de la lecture de plans afin de lire et comprendre un schéma industriel.

## Contenu

### 1. LA LECTURE DE PLAN

- Connaître les éléments compris dans un plan industriel
- Définir le principe de la représentation par projection
- Comprendre les différentes coupes, sections et types de hachures
- Définir les principes généraux de la cotation

### 2. LA TOLERANCE GEOMETRIQUE ET DIMENSIONNELLE

- Comprendre et interpréter la cotation tolérancée
- Décrire le système d'ajustement
- Interpréter les tolérances géométriques

## Organisation

**Durée :** 14 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 8

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la compréhension des plans industriels

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

**Moyens pédagogiques et techniques :**

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.

**Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :**

- Feuilles de présence
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

**Pré-requis :**

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)



	oct	nov	déc	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil
LUN										
MAR										
MER										
JEU										
VEN										
SAM										
DIM										
LUN										
MAR										
MER										
JEU										
VEN										
SAM										
DIM										
LUN										
MAR										
MER										
JEU										
VEN										
SAM										
DIM										
LUN										
MAR										
MER										
JEU										
VEN										
SAM										
DIM										
LUN										
MAR										
MER										
JEU										
VEN										
SAM										
DIM										
LUN										
MAR										

**LES DATES SERONT  
COMMUNIQUEES  
PROCHAINEMENT**

**Formation**  
Fermeture du centre

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30



**L'Institut des Talents  
John Cockerill Services,**  
partenaire de  
référence au service  
du développement  
de vos compétences



## Contact



**Institut des Talents  
John Cockerill Services**  
Boulevard de l'engrenier  
Lot 15  
13110 Port de Bouc  
Tel : +33 (0) 4 42 30 76 40  
Mail : [institutdestalents@johncockerill.com](mailto:institutdestalents@johncockerill.com)

Atelier  
61b de la Merindole  
13110 Port de Bouc