

Usinage sur site



Activités et services

- Surfaçage de brides de zéro jusqu'à 4500 mm
- Perçage, taraudage, alésage jusque 1200 mm
- Fraisage sur tout type d'installation (jusqu'à 32 mètres de long)
- Coupe de tuyauterie à froid
- Tournage d'arbre, rainure de clavettes, etc
- Rectification de bandages et galets
- Conception de machine spéciale

Secteurs d'intervention

- Sidérurgie
- Nucléaire
- Pétrochimie
- Agroalimentaire
- Papeterie
- Fluvial
- Portuaire
- Maritime

Savoir-faire

- Etudes et expertises
- Usinage de précision
- Prestation complète
- Rechargement soudure



Moyens matériels

- Vaste gamme de machines modulaires
- Outils de contrôle géométrique laser

Moyens humains

- Chargés d'affaires
- Usineurs spécialisés
- Mécaniciens
- Soudeurs

Références

- Remise en état de corps HP
- Reprise de lignes d'arbres
- Changement de compensateurs (nucléaire)
- Réparation de turbines
- Reprise complète de bobineuses
- Surfaçage de presses
- Reprise de la traverse mobile presse 4500T
- Usinage de la bride de gueulard sur le Haut Fourneau n°2
- Reprise de plan de joint sur corps basse pression
- Découpe de compensateurs sur ligne VU 900
- Remplacement de Té (usinage et soudage tube DN400)
- Extraction d'arbres et axes sur site

Ils nous font confiance

John Cockerill Services • Région Nord

CMI Maintenance Nord • Rue de l'industrie • Gravelines (59) • Tel : +33 (0) 3 28 51 84 20 • maintenance.nord@johncockerill.com
 CMI MCF • Parc des Repdyck • Grande Synthe (59) • Tel : +33 (0) 3 28 66 53 90 • mcf@johncockerill.com

johncockerill.com/services